

Regione Autonoma Valle d'Aosta
Comune di Chamois



Région Autonome Vallée d'Aoste
Commune de Chamois

AREA TECNICA

DETERMINAZIONE

n. 08-2025

prot. n. 1954 del 05.05.2025

OGGETTO: PAGAMENTO CONTRIBUTO ANNUALE E DIRITTI DI SEGRETERIA PRIMO ANNO-PRATICA RENTRI 01-250428-00172517-ISCRIZIONE OPERATORE ANNO 2025:

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO F.F.
(segretario comunale)**

RICHIAMATA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 01 del 26.02.2025 di approvazione del bilancio pluriennale di previsione 2025-2027 ultimo approvato;

VISTO il vigente Statuto Comunale;

VISTA la L.R. 23 luglio 2010, n. 22 e s.m.i.;

VISTA la L.R. 19 agosto 1998, n. 46 e s.m.i.;

VISTO il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

VISTO il D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118;

VISTO il D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36 con le s.m.i.;

VISTO il D.L. 16 luglio 2020, n. 76 convertito in L. 11 settembre 2020, n. 120 con le s.m.i.;

VISTA la L.R. 7 dicembre 1998, n. 54;

DATO ATTO che esistono spese che devono essere necessariamente effettuate perché collegate allo svolgimento dei compiti istituzionali e spese che, non rientrando in questa categoria, sono da considerarsi meramente discrezionali;

VISTI i documenti di programmazione economico-finanziaria del Comune;

VISTE le seguenti note:

La presente determinazione, esecutiva fin dal suo primo giorno di pubblicazione, viene pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune per quindici giorni consecutivi con decorrenza dal 05.05.2025

Regione Autonoma Valle d'Aosta
Comune di Chamois



Région Autonome Vallée d'Aoste
Commune de Chamois

- Comunicazione, prot.n. 1216/2025, relativa alla possibilità di proroga delle autorizzazioni all'esercizio e alla gestione delle discariche per rifiuti speciali inerti comunali, pervenuta dall'*Assessorato Opere Pubbliche, Territorio e Ambiente* dipartimento *Ambiente* struttura *Economia circolare, rifiuti, bonifiche e attività estrattive* della *Regione Autonoma della Valle d'Aosta*;
- Obbligo di utilizzo del sistema RENTRI ovvero del *sistema informativo di tracciabilità dei rifiuti*, previsto dall'art. 188-bis del Decreto Legislativo 152 del 2006 gestito direttamente dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica con il supporto tecnico operativo dall'Albo Nazionale Gestori Ambientali, che prevede l'istituzione di un *Registro elettronico per il tracciamento dei rifiuti*

DATO ATTO che per poter avere **Registro elettronico tracciamento rifiuti** occorre l'iscrizione al RENTRI co il pagamento della somma complessiva di € 110,00 così ottenuta:

- € 10,00 per Diritti di segreteria-Pratica RENTRI 01-250428-00172517-Iscrizione Operatore;
- € 100,00 per Contributo annuale primo anno-Pratica RENTRI 01-250428-00172517-Iscrizione Operatore.

VISTA la deliberazione della Giunta Comunale n. 20 del 12.03.2025 (prot.1003/2025) ad oggetto: "Atto di indirizzo";

ACQUISITI i pareri di regolarità tecnica e contabile, l'attestazione di copertura finanziaria ed il parere di legittimità confermati con la sottoscrizione del presente atto;

DETERMINA

1. **DI PROCEDERE** all'impegno ed alla liquidazione delle somme a favore dei beneficiari come riassunto nelle schede allegate;
2. **DI AUTORIZZARE** il servizio finanziario a considerare economia di spesa l'eventuale differenza tra l'importo impegnato e l'importo liquidato;
3. **DI PUBBLICARE** la presente determinazione all'albo pretorio digitale del Comune per quindici giorni consecutivi.

IL SEGRETARIO COMUNALE

dr. Roberto Artaz



La presente determinazione, esecutiva fin dal suo primo giorno di pubblicazione, viene pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune per quindici giorni consecutivi con decorrenza dal 05.05.2025

